

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Краснодарского края
«Краснодарский политехнический техникум»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16909 Портной

для специальности: 29.02.10 Конструирование, моделирование
и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

2024г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	21
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	23

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16909 Портной

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить вид деятельности «**Выполнение работ по профессии 16909 Портной**» и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций¹

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций, сформированных по запросу работодателя (ей)
ВД 1	Выполнение работ по профессии 16909 Портной
ПК 4.1.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 4.2	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 4.3	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 4.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК 4.5	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

¹В данном подразделе указываются только те компетенции, которые формируются в рамках данного модуля и результаты которых будут оцениваться в рамках оценочных процедур по модулю.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

<p>ПК 4.1 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп</p>	<p>Навыки: определения свойств, применяемых материалов поиска информации нормативных документов</p> <p>Умения: определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;</p> <p>Знания: физико-механические и гигиенические– свойства тканей; современные материалы и фурнитуру; классификацию тканей для пошива швейных изделий;</p>
<p>ПК 4.2. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p>	<p>Навыки: распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; поиска информации нормативных документов</p> <p>Умения: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность <input type="checkbox"/> выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; рисовать эскизы моделей, подготавливать лекала и корректировать модели в зависимости от индивидуальных пожеланий заказчика;</p> <p>Знания: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и уточной нити; технологию обработки деталей, основы моделирования одежды;</p>
<p>ПК 4.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально</p>	<p>Навыки: изготовления различных швейных изделий; поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп поиска информации нормативных документов</p> <p>Умения: выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; выполнять ручные стежки и строчки выполнять машинные швы различного назначения; применять современные методы обработки швейных изделий; читать технический рисунок;</p> <p>Знания: виды технологической обработки изделий одежды; современные технологии обработки швейных изделий; приемы и способы выполнения ручных, машинных и утюжных работ всех видов;</p>
<p>ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий</p>	<p>Навыки: работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ; поиска информации нормативных документов</p> <p>Умения: заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться технологическим оборудованием;</p>

	<p>организовать рабочее место, соблюдать правила безопасности-пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</p> <p>соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</p> <p>работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</p> <p>Знания: заправку универсального и специального оборудования; технические требования к выполнению операций ВТО; технологические режимы ВТО различных деталей одежды различных ассортиментных групп;</p> <p>оборудование для влажно- тепловых работ и способы ухода за ним;</p> <p>правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>современное (новейшее) оборудование;</p> <p>технологический процесс изготовления <input type="checkbox"/> изделий;</p>
<p>ПК 4.5. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<p>Навыки: поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;</p> <p>поиска информации нормативных документов</p> <p>Умения: выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</p> <p>пользоваться инструкционно–<input type="checkbox"/> технологическими картами;</p> <p>пользоваться техническими условиями <input type="checkbox"/> (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);</p> <p>Знания: действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;</p> <p>методы обновления одежды ассортиментных групп;</p> <p>декоративные решения в одежде;</p>

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов - 324 часов

в том числе в форме практической подготовки - 260 часов

Из них на освоение МДК - 174 часов

в том числе самостоятельная работа - 2 часа

практики, в том числе учебная- 108 часов

-производственная – 36 часов

Промежуточная аттестация - 6 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Для специальности

Коды профессиональных и общих компетенций		Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем профессионального модуля, ак. час.						Практики	
					Обучение по МДК							
					Всего	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Самостоятельная работа ²	Промежуточная аттестация	В том числе	Учебная	Производственная
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	МДК 04.01	Технология и изготовление швейных изделий										
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	Раздел 1. Основы технологии одежды		26	22	26	22						

ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	<i>Раздел 2. Выполнение работ по технологической обработке легкой одежды</i>	68	48	68	48								
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	<i>Раздел 3. Выполнение работ по технологической обработке поясных изделий</i>	32	18	32	18								
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	<i>Раздел 4. Выполнение работ по технологической обработке изделий из нетрадиционных материалов</i>	6	-	6	-								
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	<i>Раздел 5. Выполнение работ по технологической обработке верхней одежды</i>	30	22	30	22								
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5	<i>Раздел 6. Выполнение работ по технологической</i>	6	6	6	6								

ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	обработке швейных изделий для интерьерера																	
ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03	Раздел 7. Технология ремонта и обновления одежды	6	-	4	-	2												
	Учебная практика	108	108															108
	Производственная практика	36	36															36
	Промежуточная аттестация	6														6		
	Всего:	324	260	172	116	2	-	6	108	6	36	108	6	36	324	260	172	116

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Код ПК, ОК
1	2	3	4
МДК 04.01 Технология и изготовление швейных изделий		174/116	
Раздел 1. Основы технологии одежды		26/ 22	
Тема 1.1. Общие сведения об одежде Способы соединения деталей одежды	Содержание Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде. Ассортимент швейных изделий. Требования к одежде. Форма и название деталей кроя швейных изделий. Наименования срезов деталей. ТУ оформления. Действующие стандарты и технические условия на швейные изделия. Классификация и характеристика работ при пошиве изделий по индивидуальному заказам. Способы соединения деталей одежды. Рабочее место для выполнения ручных работ. Инструменты, приспособления. Ручные стежки и строчки. Область применения. Терминология ручных работ. Правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности....	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
Тема 1.2. Машинные швы. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	В том числе практических занятий (практическая подготовка) Практическая работа № 1 (п.п.) Выполнение ручных стежков и строчек Содержание Классификация и область применения машинных стежков и строчек. Оборудование для выполнения машинных работ ТУ выполнения машинных швов. Требования к машинным швам.	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК 4.5 ОК 01, ОК 02,

	<p>Терминология машинных работ. Соединительные швы. Краевые швы. Классификация и графическое изображение. Отделочные швы. Классификация и графическое изображение. Сущность ВТО, технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп. Терминология ВТО. Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним. Технические требования к выполнению операций ВТО.</p> <p>В том числе практических занятий (практическая подготовка)</p> <p>Практическая работа № 2 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Соединительные швы.</p> <p>Практическая работа № 3 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Краевые швы.</p> <p>Практическая работа № 4 (п.п.) Выполнение машинных швов различного назначения. Отделочные швы.</p> <p>Практическая работа № 5 (п.п.) Технологические режимы ВТО. Технические требования</p>	<p>ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03</p>
		6
		6
		6
		2
		68/48
		ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
		2
		6
		4
		ПК 4.1, ПК 4.2

	накладных карманов. Технологическая обработка карманов в шве. Технологическая обработка прорезных карманов.		ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 7 (п.п.) Выполнение технологической обработки карманов	12	
	Содержание		
	Классификация застежек Детали кроя при обработке застежек Технологическая обработка застежек, входящих до низа изделия. Технологическая обработка застежек, не входящих до низа изделия.	4	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 8 (п.п.) Выполнение технологической обработки застежек	8	
	Содержание		
	Технологическая обработка плечевых швов. Виды воротников. Наименование деталей и срезов воротников. Этапы обработки воротника и соединения его с горловиной.	4	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 9 (п.п.) Выполнение технологической обработки воротников	14	
	Содержание		
	Виды и покрои рукавов. Обработка срезов рукавов. Обработка низа рукавов без манжет Обработка разреза рукава. Обработка манжет и соединение его с рукавом	4	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5

изделием			ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 10 (п.п.)	Выполнение обработки рукавов	6
Тема 2.6	Содержание		
Окончательная отделка	Окончательная отделка изделий. Пришивание фурнитуры, чистка. Окончательная ВТО. Сдача готового изделия заказчику		
			2
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 11 (п.п.)	Выполнение технологической обработки легкой одежды	2
	Раздел 3. Выполнение работ по технологической обработке поясных изделий		
Тема	Содержание		
3.1. Технология обработки юбки	Характеристика юбок. Описание внешнего вида. Детали кроя, наименование линий и срезы. Подготовка юбки к пошиву. Начальная обработка юбки.		
	Обработка застежек в юбках. Обработка верхнего среза в юбках. Окончательная обработка юбки.		
	Современные технологии обработки швейных изделий.		
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 12 (п.п.)	Выполнение начальной обработки юбки	4
	Практическая работа № 13 (п.п.)	Выполнение технологической обработки юбки	6
Тема	Содержание		
3.2. Технология обработки брюк	Модели брюк. Описание внешнего вида. Детали кроя, наименование линий и срезов деталей. Подготовка брюк к пошиву. Начальная обработка брюк.		
			4
	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03		
	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03		
	34/18		

	Технологический процесс изготовления изделий. Особенности обработки карманов. Обработка застежки брюк. Обработка верхнего среза брюк. Обработка низа брюк. Окончательная отделка. Современные технологии обработки швейных изделий.		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа №14 (п.п.)Выполнение начальной обработки брюк.	2	
	Практическая работа №15 (п.п.)Выполнение обработки застежки брюк.	2	
	Практическая работа №16 (п.п.)Выполнение технологической обработки брюк.	4	
Тема 3.3.	Содержание		
Особенности изготовления поясных изделий с примерками	Подготовка юбки к первой примерке Проведение примерки юбки, корректировка изделия после примерки. Подготовка брюк к первой примерке. Проведение примерки брюк, корректировка изделия после примерки.	6	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
Раздел 4. Выполнение работ по технологической обработке изделий из нетрадиционных материалов		6/0	
Тема 4.1. Обработка швейных изделий из трикотажного полотна	Содержание Изготовление изделий из кроеного трикотажного полотна. Изготовление изделий из вязаных деталей. Современные технологии обработки швейных изделий.	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
Тема 4.2. Обработка швейных изделий из материалов с покрытием	Содержание Обработка изделий из материалов с покрытием «лаке». Обработка изделий из материалов, имитирующих кожу.	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09

Тема 4.3. Обработка швейных изделий из меха	Содержание Особенности обработки швейных изделий из натурального и искусственного меха.	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
Раздел 5. Выполнение работ по технологической обработке верхней одежды			
Тема 5.1. Общие сведения о верхней одежде. Начальная обработка полочек и спинки пальто. Обработка подборта и соединение его с изделием	Содержание Ассортимент верхней одежды. Описание внешнего вида демисезонного пальто. Детали кроя верха, подкладки, прокладки. Виды спинок и последовательность их обработки. Обработка шлицы в среднем шве спинки. Обработка бортовой прокладки. Обработка подбортов. Обработка края борта отделочной строчкой, в чистый край, вслушиванием. Виды петель. Обработка обтачных петель в кант, в рамку, навесных петель. В том числе практических занятий (практическая подготовка) Практическая работа №17 (п.п.) Выполнение детали кроя верха, подкладки, прокладки демисезонного пальто Практическая работа №18 (п.п.) Выполнение обработки шлицы в среднем шве спинки. Практическая работа №19 (п.п.) Выполнение обработки обтачных петель в кант, в рамку, навесных петель	30/22 2 4 4 4	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
Тема 5.2. Технология обработки нижних углов бортов и низа изделия. Обработка воротников и соединение их с	Содержание Обработка нижних углов борта. Обработка низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Соединение плечевых срезов. Виды воротников. Способы обработки воротников и соединения их с изделиями верхней женской и мужской одежды. Обработка кашпоны на подкладке с обтачкой по внешнему краю. Обработка пристегивающегося кашпоны. Обработка воротников,	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03

изделием	цельнокроеных с подбортами (шаль, апаш).		
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа №20 (п.п.) Выполнение обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием.	4	
	Содержание		
Тема 5.3. Обработка рукавов верхней одежды и соединение их с изделием. Виды и особенности обработки внутренних карманов. Обработка подкладки и соединение ее с изделием	<p>Виды рукавов. Обработка двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами. Особенности обработки одношовных и трехшовных рукавов.</p> <p>Обработка шлицы: вытачной, отлетной, открытой. Соединение рукавов с подкладкой. Обработка манжет и соединение их с изделием. Соединение рукавов с проймами. Детали кроя внутренних карманов. Обработка внутренних карманов. Этапы обработки подкладки. Соединение отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом.</p> <p>Соединение притачной по низу подкладки с изделием машинным способом. Соединение подкладки с изделием комбинированным способом.</p>	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий и лабораторных работ		
	Практическая работа №21 (п.п.) Выполнение обработки шлицы: вытачной, отлетной, открытой.	2	
	Содержание		
Тема 5.4. Окончательная отделка изделия. Особенности обработки зимних изделий	<p>Обработка обметанных петель. Окончательная ВТО. Пришивание пуговиц. Чистка изделия. Сдача готового изделия заказчику. Обработка утепляющей прокладки из ватина (синтепона). Способы соединения утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием. Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой.</p> <p>Особенности обработки деталей меховых воротников и соединение с изделием. Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием</p>	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 22 (п.п.) Выполнение технологической обработки верхней одежды.	2	

	Практическая работа № 23 (п.п.) Выполнение обработки деталей меховых воротников и соединение с изделием.	2	
Раздел 6. Выполнение работ по технологической обработке швейных изделий для интерьера		6/6	
МДК 05.01 Технология и изготовление швейных изделий			
Тема 6.1.	Содержание практических занятий		
Изготовление постельного белья	Особенности раскроя и изготовления постельного белья из различных материалов		ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 24 (п.п.) Выбор методов обработки и изготовление комплекта постельного белья	4	
Тема 6.2.	Содержание		
Изготовление швейных изделий для оформления банкетов	Виды изделий для оформления банкетов. Оформление края салфетки, скатерти.		ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03
	В том числе практических занятий (практическая подготовка)		
	Практическая работа № 25 (п.п.) Разработка и изготовление комплекта изделий для оформления банкета	2	
Раздел 7. Технология ремонта и обновления одежды	Содержание	6/0	
Тема 7.1. Ремонт и обновление одежды	Выбор методов ремонта швейных изделий различных видов. Выбор материалов для обновления одежды.	2	ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03

	<p>Тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела 7 Аппликация, вышивка и отделочные материалы при ремонте изделий. Применяемые материалы; требования к ним. Дифференцированный зачет</p>	2	
<p>Учебная практика Виды работ</p>	<p>1. Наименование темы Ручные стежки. Терминология, технические условия на выполнение ручных работ Машинные стежки и строчки. Терминология, технические условия на выполнение Начальная обработка деталей Обработка накладных карманов Обработка прорезных карманов Обработка горловины. Обработка воротника и соединение его с изделием Обработка застежки Обработка низа рукава Соединение рукава с изделием Окончательная отделка изделий. Чистка, окончательная ВТО, пришивание фурнитуры. Сдача готового изделия заказчику Начальная обработка деталей юбки Начальная обработка деталей брюк Обработка узлов мужских брюк Обработка и сборка изделия из различных материалов</p>	2	<p>ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03</p>
<p>Производственная практика Виды работ</p>	<p>Подготовка деталей изделия к обработке. Начальная обработка полочек и спинки Обработка мелких деталей Обработка прорезных карманов Обработка боковых срезов. Уточнение линий бортов и низа жакета. Обработка бортов и низа</p>	108	<p>ПК 4.1, ПК 4.2 ПК 4.3, ПК 4.4 ПК4.5 ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 05 ОК 09 КК 01, КК 02 КК 03</p>
		36	

<p> жакета Обработка плечевых срезов. Обработка воротника. Соединение воротника с изделием Обработка рукавов. Соединение рукавов с изделием Заготовка деталей подкладки. Монтаж подкладки. Соединение подкладки с изделием Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия. Сдача изделия Разработка и пошив раскрой пододеяльника, простыни, наволочек Разработка макета изделия для оформления оконного проема Изготовление воротника и манжет из меха и соединение их с изделием Экзамен квалификационный экзамен </p>		
	6	
Всего	324	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты «Технологии швейного производства», «Оборудование для швейного производства» оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.1 образовательной программы по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам).

Мастерские: «Швейная», оснащенная в соответствии с п. 6.1.2.4 образовательной программы по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам), участок с раскройно-настилочным комплексом.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по специальности 54.02.01 Дизайн (по отраслям). Швейные цеха базовых предприятий ООО «Софиано», АО «Александрия» и др.

Оснащенные базы практики в соответствии с п 6.1.2.5 образовательной программы по профессии/специальности. Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей,

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен другими изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

1. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 1 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2203-5. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL:

<http://www.iprbookshop.ru/79520.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей;

2. Тихонова, Н. В. Спецглавы по конструированию изделий легкой промышленности. Основы проектирования обуви. Часть 2 : учебное пособие / Н. В. Тихонова, Л. Л. Никитина, Л. Ю. Махоткина. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2017. — 84 с. — ISBN 978-5-7882-2204-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/79521.html> — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

3.2.2. Основные электронные издания

1. Антонова В.С. Аддитивные технологии: учебное пособие / В.С. Антонова, Осовская И.И. – Санкт-Петербург: СПбГУПТД, 2017. – 30 с. URL.: <https://books.ifmo.ru/file/pdf/1832.pdf>

2. Баймуратова Л. Р. Цифровая грамотность для экономики будущего / Л.Р. Баймуратова [и др.] ; Аналитический центр НАФИ. - Москва.: НАФИ, 2018. - 86 с. - ISBN 978-5-9909956-2-8. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/1031306>

3.2.3. Дополнительные источники

1. Лебедева, Т. Н. Информатика. Информационные технологии : учебно-методическое пособие / Т. Н. Лебедева, Л. С. Носова, П. В. Волков. — Челябинск : Южно-Уральский институт управления и экономики, 2017. — 128 с. — ISBN 978-5-9909865-3-4. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/81296.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

2. Вельц, О. В. Информатика : лабораторный практикум / О. В. Вельц. — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2018. — 178 с. — ISBN 2227-8397. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/83197.html> — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 4.1 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Правильность организации рабочего места. - Правильность определения свойств применяемых материалов и текстильных пороков. Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп. - Правильность подбора информации нормативных документов. Правильность оценки совместных материалов и фурнитуры.	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ПК 4.2. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Правильность организации рабочего места. - Правильность выбора инструментов и приспособлений. Соответствие составных частей и наличия кол-ва деталей кроя с эскизом и их конструкций. Правильность выкраивания формы деталей по эскизу. Правильность чтения технического рисунка	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль
ПК 4.3 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Организацию рабочего места и соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских. Правильность изготовления швейных изделий. Правильность чтения эскизов - Соответствие составных частей деталей изделий одежды и их конструкций. Правильность использования различного швейного оборудования с применением средств малой механизации. Правильность подбора оптимальных способов обработки швейных изделий. - Соблюдение технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально. -Правильность применения технологических условий (ТУ), отраслевых стандартов (ОСТ).	Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль

<p>ПК Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий</p>	<p>4.4</p>	<p>-Правильность организации рабочего места. Правильность выполнения работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации Правильность выполнения влажно-тепловых работ. Правильность заправки, наладки и мелкого ремонта швейного оборудования Правильность выполнения приёмов влажно-тепловой обработки. - Соблюдение требований безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских.</p>	<p>Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль</p>
<p>ПК Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>	<p>4.5</p>	<p>- Организацию рабочего места. Правильность подбора информации нормативных документов. Правильность чтения технического рисунка. Правильность использования инструкционно-технологических средств - Правильность использования технических условий (ТУ) и стандартов. Правильность применения технологических режимов ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп.</p>	<p>Текущий контроль: -оценка деятельности во время выполнения и защиты практической работы Промежуточный контроль Итоговый контроль</p>
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>		<p>демонстрация интереса к своей будущей специальности через: повышение качества обучения по профессиональному модулю; • участие в студенческих олимпиадах, научных конференциях; участие в органах студенческого самоуправления, участие в социально-проектной деятельности;</p>	<p>Экспертная оценка выполнения практических работ.</p>
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>		<p>Выполнение практических работ: осуществление операций на раскройно-настилочном комплексе с программным обеспечением, выбор программы раскроя.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения практических работ.</p>
<p>ОК 04. <i>Эффективно</i></p>		<p>Взаимодействует с преподавателями, взаимодействует с персоналом</p>	<p>Экспертное наблюдение за деятельностью</p>

<p><i>взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</i></p>	<p>организации – базы практики, с руководителем практики от предприятия.</p>	<p>обучающихся в процессе освоения образовательной программы: обучением на базе колледжа, прохождением практики. Характеристика обучающегося с базы практики.</p>
<p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p>	<p>Выполнение практических работ и их защита, ответы на устные и письменные вопросы. Оформление отчета по учебной практике.</p>	<p>Экспертное наблюдение за деятельностью обучающихся в процессе освоения образовательной программы.</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<p>Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы, Читать технические схемы и чертежи. Составлять документы, относящие к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках</p>	<p>Экспертная оценка выполнения практических работ.</p>